

DISCHI DA TAGLIO E RETTIFICA CATALOGO PRODOTTI | [www.rodexabrasive.com](http://www.rodexabrasive.com)

# RODEX<sup>®</sup>

## PLUS

### CUTTING DISC



[www.rodexabrasive.it](http://www.rodexabrasive.it)

14926

Product No



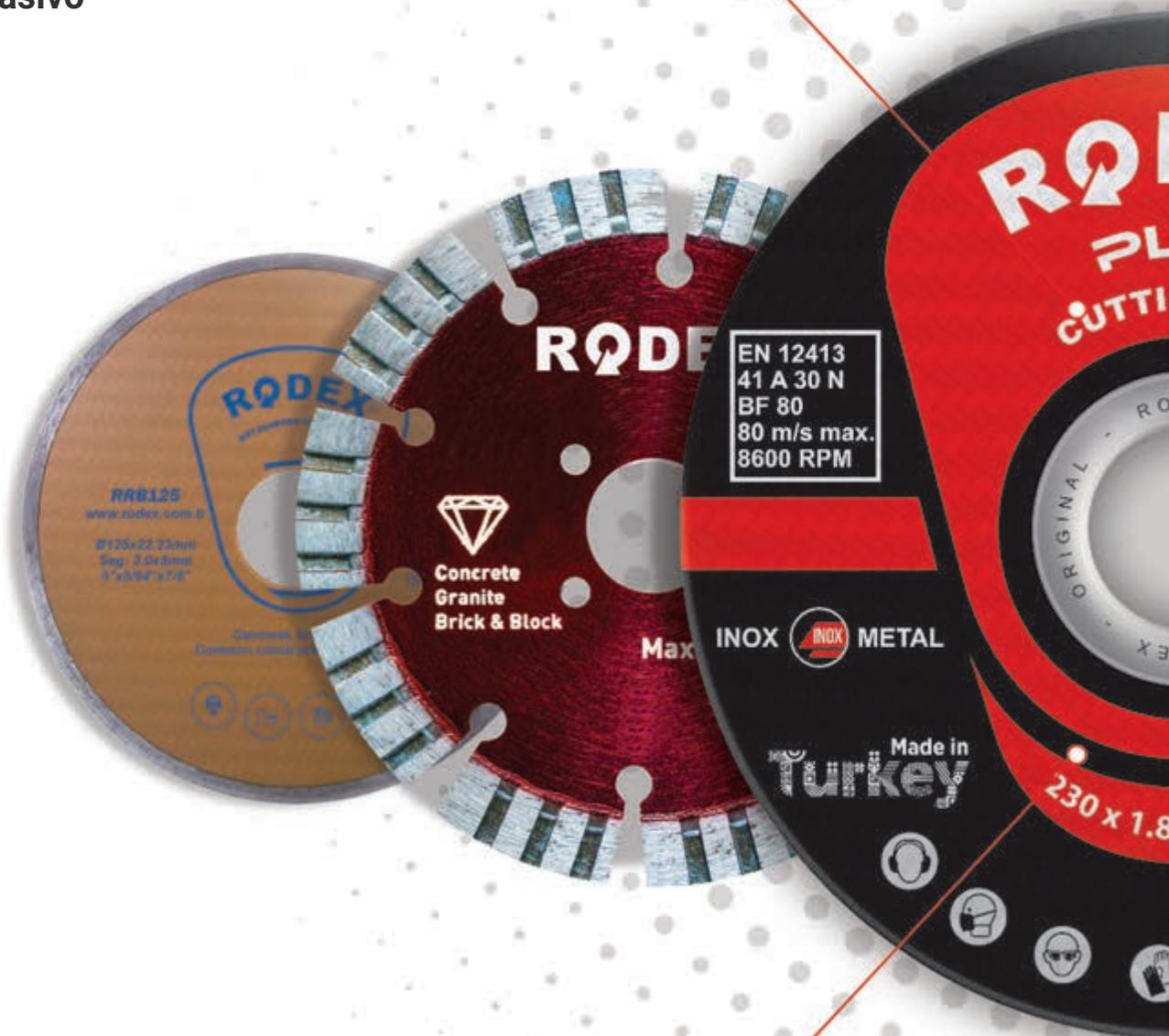
230 x 1.8 x 22.23MM





 [www.rodexabrasive.it](http://www.rodexabrasive.it)

**Elevata resa e rapida  
finitura grazie ad strumenti  
cotone-rinforzati, con una  
durata doppia di un normale  
abrasivo**



**Risparmio di tempo e  
denaro con dischi adattabili  
che possono essere  
riutilizzati per ulteriori  
applicazioni**

Protezione dei particolari più importanti con abrasivi cotone rinforzati, che preservano l'integrità del pezzo



Gli addetti lavoreranno in sicurezza con strumenti di alta qualità, facili da usare e che riducono il loro sforzo.

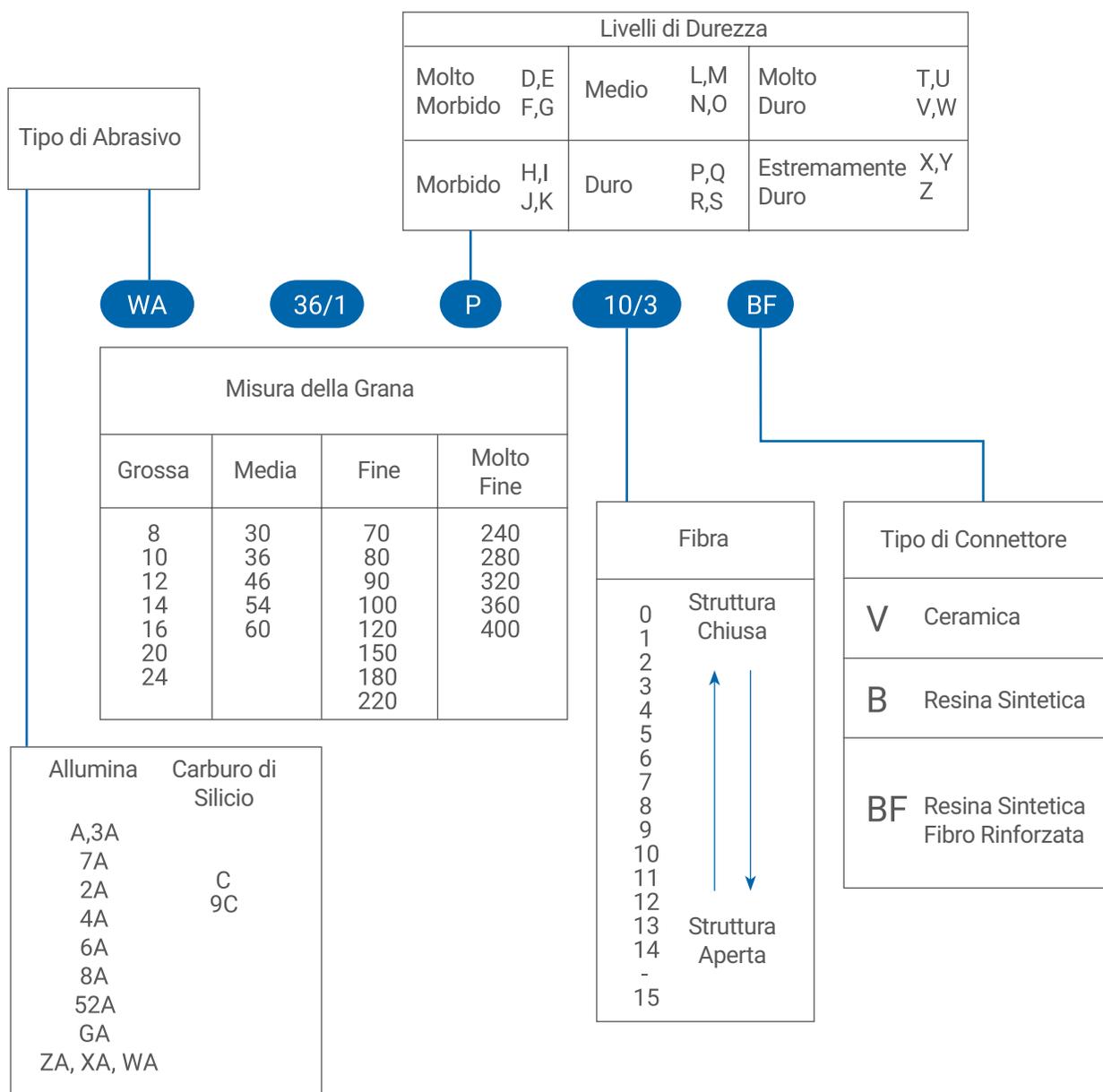
# Sistema di Definizione degli Abrasivi

## Abrasivi Rodex

Le specifiche degli articoli da smerigliatura e da taglio sono determinate sulla base dei parametri di seguito elencati;

- Tipo di Abrasivo
- Misura della Grana
- Livello di Durezza
- Fibra

Tipo di Connettore  
 Il Sistema utilizzato per determinare le caratteristiche degli abrasivi di alluminio allumina e carburo di silicio è riportato di seguito:



Certificati

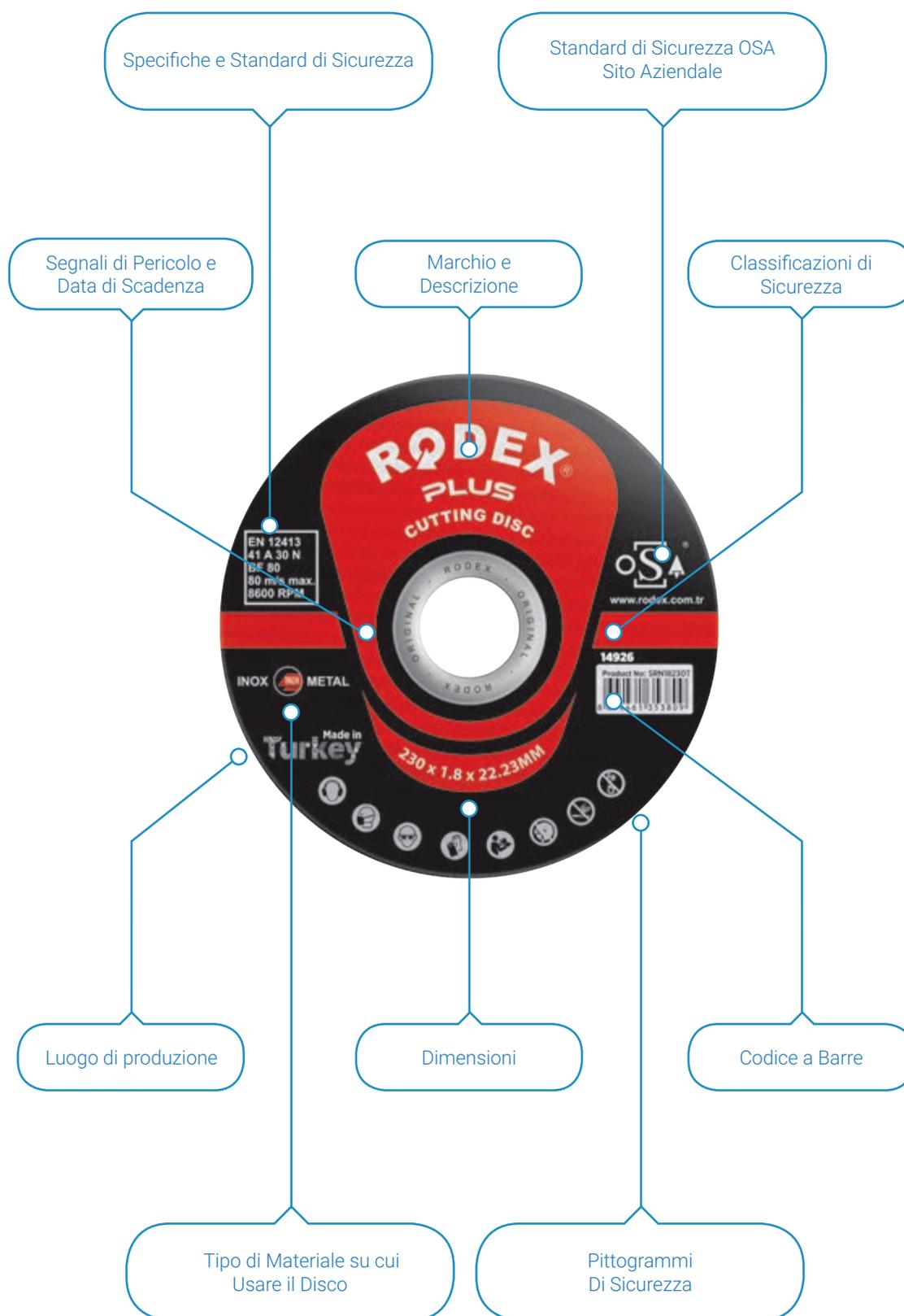


## Velocità Massima di Funzionamento

D/mm	Rodex											
	16	20	25	32	35	40	45	50	63	80	100	125
6	51000	64000	80000	102000	112000	128000	143240	160000	201000			
8	38200	48000	60000	76500	84000	95500	107430	120000	150500	191000		
10	30600	38200	48000	61200	67000	76500	86000	95500	120500	153000	191000	184000
13	23550	29500	35600	47100	51500	58800	66500	73500	92600	118000	147000	150000
18	19100	23900	29850	38200	41800	47800	54000	59700	75200	95500	120000	120000
20	15300	19100	23900	30600	33500	38200	43000	47800	60200	76500	95500	95500
25	12300	15300	19100	24500	26800	30600	34400	38200	48200	61200	76500	75000
32	9550	11950	14950	29100	20900	23900	26900	30000	37600	48000	60000	59700
40	7650	9550	11950	15300	16750	19100	21500	23900	30100	38200	47200	47750
50	6150	7650	9550	12250	13400	15300	17200	19100	24100	30600	38200	37900
63	4850	6100	7600	9750	10650	12150	13650	15200	19100	24300	30250	29850
80	3850	4800	6000	7650	8400	9550	10750	12000	15100	19100	23900	23900
100	3100	3850	4800	6150	8700	7650	8600	9550	12100	15300	19100	20800
115	2700	3350	4200	5350	5850	650	7500	8350	10500	13300	16650	19100
125	2450	3100	3850	4900	5350	6150	6900	7650	9850	12250	15300	16000
150	2050	2550	3200	4100	4500	5100	5750	6400	8050	10200	12700	13300
180	1700	2150	2700	3400	3750	4250	4800	5350	6700	8500	10650	11950
200	1550	1950	2400	3100	3350	3850	4300	4800	6050	7650	9550	10400
230	1350	1700	2100	2700	2950	3350	3750	4200	5250	6650	8350	9550
250	1250	1550	1950	2450	2700	3100	3450	3850	4850	6150	7650	8000
300	1050	1300	1600	2050	2250	2550	2870	3200	4050	5100	6400	6850
350/356	875	1100	1400	1750	1950	2200	2450	2750	3450	4400	5500	6000
400/406	765	960	1200	1550	1700	1950	2150	2400	3050	3850	4800	5350
450/457	680	850	1100	1400	1500	1700	1950	2150	2700	3400	4250	4800
500/508	615	765	960	1250	1350	1550	1750	1950	2450	3100	3850	4000
600/610	510	640	800	1050	1150	1300	1450	1600	2050	2550	3200	3620
650/660	460	580	720	930	1010	1160	1300	1450	1820	2320	2900	

Famiglie di Prodotto per Applicazione				
Tipo Prodotto				Codice Gruppo Prodotto
Taglio	Tipo di prodotto	Acciaio inox / Metallo	★★★★	SRN
Smerigliatura		Metallo/Acciaio	★★★★	SRS

## Istruzioni sui Dischi da Taglio



## MATERIALI DA TAGLIO E LEVIGATURA

La sicurezza è un argomento che dovrebbe essere prioritario e pienamente rispettato, specialmente nell'uso e nella manutenzione dei dischi da taglio e levigatura. Tali strumenti potrebbero infatti provocare pericolose situazioni. Le norme e le avvertenze e le precauzioni pertinenti stabilite nel Manuale d'Uso devono essere strettamente osservate nell'uso di tali strumenti. Gli standard stabiliti sono assolutamente essenziali per la sicurezza. Questi standard riguardano la velocità di utilizzo, protezioni di sicurezza di macchinari e attrezzature, procedure di assemblaggio della flangia, regole di precauzione da osservare durante il funzionamento, avvertenze generali sullo stoccaggio, ispezione preliminare ed infine avvertenze generali sulla macchina.

### Avvertenze

Avvertenza 1: L'uso improprio del disco può causare la rottura o danneggiamento dello stesso e gravi lesioni fisiche.

UTILIZZARE IL DISCO SEMPRE ALLA VELOCITA' DI ROTAZIONE RIPORTATA SULLO STESSO, EVITARE UTILIZZI IMPROPRI DEL DISCO STANDO ATTENTI A NON FARLO MAI CADERE, INDOSSARE SEMPRE I DISPOSITIVI DI PROTEZIONE E SICUREZZA INDIVIDUALI E ATTENERSI ALLE ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DEL DISCO.

Avvertenza 2: la polvere derivante dal processo di levigatura o taglio può danneggiare gli occhi e la pelle e causare gravi problemi respiratori. L'alta densità di polvere è causata dal materiale che viene tagliato, dal raffreddante e dal disco stesso. Conservare i dati tecnici e di sicurezza di ogni materiale utilizzato nel processo. Assicurare sempre la ventilazione, il controllo delle polveri e dei dispositivi di protezione individuale richiesti in ogni processo.

### Avvisi e osservazioni generali

Usare sempre con attenzione e conservare i dischi secondo le istruzioni. Ispezionare visivamente tutte i dischi prima del montaggio e non utilizzare prodotti rotti o danneggiati. Assicurarsi che la velocità della macchina non superi la velocità massima d'uso indicata sul disco o sul suo imballaggio. Verificare che le flange di assemblaggio siano di dimensioni uguali, premute alla forza richiesta e abbiano un diametro corretto (dovrebbe avere un diametro di almeno un terzo del disco). Assicurati che il luogo in cui il lavoro è svolto sia assolutamente saldo e ben ancorato al pavimento. Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia correttamente fissato in posizione. Non rimuovere mai i carter dei motori di levigatura. Azionare i dischi per un minuto alla velocità operativa di base con le protezioni di sicurezza attive prima di iniziare il processo di taglio o di levigatura. Indossare sempre occhiali protettivi o dispositivi di sicurezza che coprano gli occhi durante il processo di taglio e levigatura. Osservare scrupolosamente le istruzioni di stoccaggio. Non utilizzare dischi che siano caduti, danneggiati o che dovessero presentare evidenti difetti di fabbricazione. Non forzare il disco nella macchina o cambiare la dimensione del foro di montaggio, utilizzare un disco di montaggio se il disco non si adatta alla macchina. Non superare mai la massima velocità operativa suggerita per il disco. Non utilizzare le flange di montaggio su superfici che non siano pulite, planari e prive di sbavature. Non serrare i bulloni di montaggio più del necessario. Non levigare con dischi da taglio. Non stare direttamente di fronte ad un disco che stia tagliando o levigando. Non iniziare il processo di taglio e levigatura senza fornire un'adeguata ventilazione e senza protezioni personali. Non utilizzare dischi progettati sia per il taglio che nella levigatura. Non aggiungere materiale al pezzo in lavorazione. Non ruotare, piegare o inclinare mai il disco da taglio durante il processo. Non eseguire tagli o levigature in una macchina che vibra eccessivamente. Tenere i dischi lontani da ambienti umidi e bagnati e non conservarli i dischi. I prodotti incollati con resine hanno una durata di 3 anni dalla loro produzione. **PER LA TUA SICUREZZA PERSONALE RISPETTA SEMPRE LE REGOLE E LE ISTRUZIONI DI SICUREZZA.**

## PITTOGRAMMI DI SICUREZZA



USARE GUANTI PROTETTIVI



USARE LA MASCHERA DI PROTEZIONE



USARE OCCHIALI DI PROTEZIONE



USARE LE CUFFIE

## PITTOGRAMMI APPARECCHIATURE



SMERIGLIATRICE ANGOLARE



SMERIGLIATRICE PIANA



SEGA CIRCOLARE DA BANCO

## PITTOGRAMMI MATERIALI



METALLO



METALLO DURO



MATTONE



GRANITO



PIETRA NATURALE



LEGNO



FUSIONI



ALLUMINIO



MARMO



ASFALTO



PVC



CALCESTRUZZO



ACCIAIO INOX



BINARI



CERAMICA



CERAMICA AL QUARZO

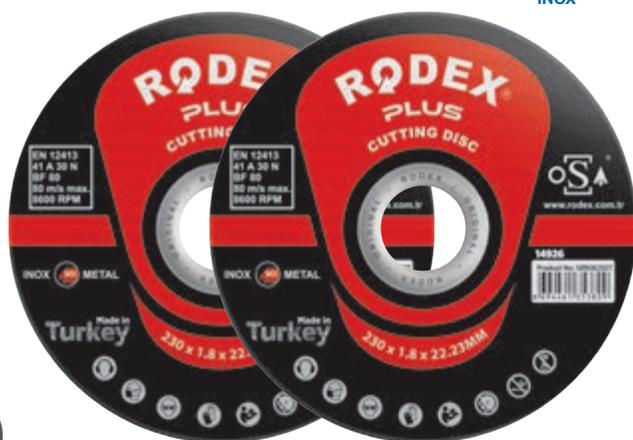


PAVIMENTAZIONE IN PIETRA



PORCELLANA

**AVVERTENZE**

SRN

## DISCO DA TAGLIO PER ACCIAIO/ ACCIAIO INOSSIDABILE

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Rodex Inox è il disco da taglio che offre eccellenti prestazioni sia sull'acciaio inox che su altri tipi di acciaio. Il suo ambito di utilizzo è molto ampio grazie alla elevata qualità dei componenti. Nel taglio di lamiere metalliche, una pressione eccessiva e conseguenti innalzamenti di calore devono essere evitati per scongiurare un rapido degrado fisico e termico. I dischi da taglio Rodex Inox destinati all'uso su acciaio inossidabile offrono la massima efficienza anche un taglio sicuro ed un attrito minimo al taglio. Risultati simili possono essere ottenuti su alluminio duro.

Codice	Tipo Metallo	Dimensione (mm)	Giri/Min. (1/min)	Specifiche
SRN10115T	T41	115x1.0x22	13300	WA 46 N BF
SRN12115T	T41	115x1.2x22	13300	WA 46 N BF
SRN16115T	T41	115x1.6x22	13300	WA 46 N BF
SRN30115T	T41	115x3.0x22	13300	WA 46 T BF
SRN10125T	T41	125x1.0x22	12200	WA 46 N BF
SRN12125T	T41	125x1.2x22	12200	WA 46 N BF
SRN16125T	T41	125x1.6x22	12200	WA 46 N BF
SRN18230T	T41	230x1.8x22	6600	WA 30 N BF
SRN20230T	T41	230x2.0x22	6600	WA 30 N BF
SRN25230T	T41	230x2.5x22	6600	WA 30 N BF
SRN30230T	T41	230x3.0x22	6600	WA 30 N BF



Lunga Durata Alta Velocità

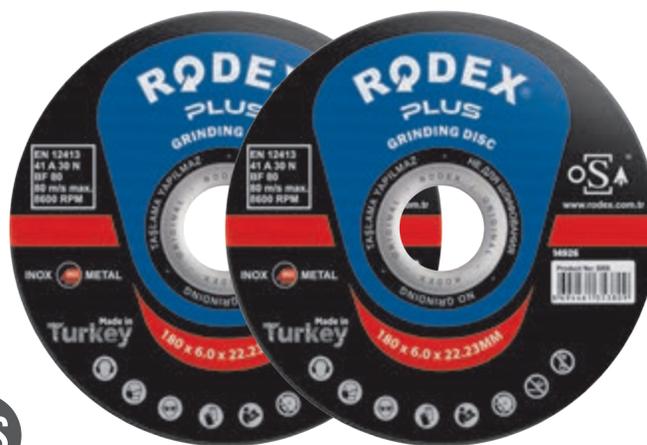


T41





METALLO



SRS

## DISCO DA RETTIFICA PER METALLO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Il Disco da Rettifica Rodex è un prodotto duraturo, polivalente e con un grado di durezza T. È caratterizzato da elevate prestazioni di taglio in termini di velocità ed una lunga durata del prodotto. Abrasivo: ossido di alluminio. Materiale: Acciaio. Applicazione: rettifica superficiale, lavorazione sulle giunture di saldatura, rettifica dei raccordi di saldatura. Consigli per l'uso: è adatto per l'uso nella smerigliatura angolare a tutti i livelli di potenza in uscita. Anche applicando una bassa pressione di contatto, è garantita una elevata rimozione di metallo.

Codice	Tipo Metallo	Dimensione (mm)	Giri/Min. (1/min)	Specifiche
SRS6115	T27	115x6.0x22	13300	WA 24 T BF
SRS6230	T27	230x6.0x22	6600	WA 24 T BF



Lunga Durata Alta Velocità



T42

PLUS



SRP

## RODEX MULTI-CUT

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Questa nuova serie di dischi è in grado di tagliare una vasta gamma di materiali, tra i più utilizzati nell'industria e nelle costruzioni. Grazie al loro basso spessore sono in grado di garantire un taglio rapido, preciso e pulito. I dischi Multi-Cut risolvono il problema del taglio di materiali e sono ideali per il taglio dei moderni materiali compositi comunemente usati nell'industria. Multi-Cut taglia lamiere, acciaio inox, tubi e profili, mattoni, pietra, piastrelle, ceramica oltre a plastica e PVC.

Codice	Tipo Metallo	Dimensione (mm)	Giri/Min. (1/min)	Specifiche
SRP10115	T41	115x1.0x22	13300	C 46 T BF
SRP16115	T41	115x1.6x22	13300	C 46 T BF

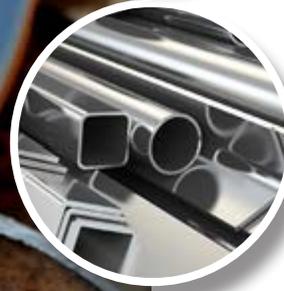


Long Life High Speed





**PIETRA**



**ACCIAIO**



**INOX**



**ALLUMINIO**



**PVC**



**CERAMICA**



**X5**



**RZF**

## DISCHI ABRASIVI ALL'OSSIDO DI ALLUMINIO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Prodotto multiuso adatto per lavori di smerigliatura, grazie alla superficie trattata termicamente; è progettato per una lunga durata ed elevate prestazioni su innumerevoli materiali. Abrasivo: ossido di alluminio trattato termicamente XA Grana: 40, 60, 80. Applicazioni: acciaio, acciaio inossidabile, plastica, legno Area di utilizzo: rettifica superficiale, levigatura di cordoni di saldatura, ecc. Consigli per l'uso: anche se a bassa pressione di contatto, fornisce eccellenti risultati di smerigliatura.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Grana	Giri/Min.
RZF0415TD	115	22	#40	13300
RZF0615TD	115	22	#60	13300
RZF0815TD	115	22	#80	13300
RZF1015TD	115	22	#100	13300
RZF1215TD	115	22	#120	13300





FUSIONI



METALLO

ACCIAIO  
INOX

ALLUMINIO



RZB

## DISCHI ABRASIVI ALLO ZIRCONIO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Prodotto multiuso progettato per lavori di smerigliatura. È un prodotto di lunga durata e adatto a molti tipi materiali. Abrasivo: ossido di zirconio ZA. Applicazioni: acciaio, acciaio inossidabile, plastica. Applicazione: rettifica superficiale, levigatura di cordoni di saldatura, ecc. Consigli per l'uso: anche se a bassa pressione di contatto, fornisce eccellenti risultati di smerigliatura.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Grana	Giri/Min.
RZB0415TD	115	22	#40	13300
RZB0615TD	115	22	#60	13300
RZB0815TD	115	22	#80	13300
RZB1015TD	115	22	#100	13300
RZB1215TD	115	22	#120	13300



Alta Velocità



Lunga Durata



T27





RZS

## RODEX STRIP-IT

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

### LEVIGATURA E PULITURA

Rodex Strip-It ha una struttura ideata per garantire una lunga durata, grazie ai componenti fibro-ceramici impiegati. Le resine speciali utilizzate li rendono ideali per l'impiego in molti tipi di attività.

La struttura porosa garantisce la non saturazione delle fibre. A parità di funzione garantisce una maggiore sicurezza rispetto ad altri tipi di dischi abrasivi.

### APPLICAZIONI

Asportazione della vernice dalla superficie, pulizia della ruggine sul metallo, rimozione di residui della corrosione, degli sbavi di saldatura, pulizia e rimozione di altre tracce superficiali.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Giri/Min.
RZS1150	115	M14	13300



Lunga Durata Alta Velocità



T27





**METALLO**



**ALLUMINIO**



**PLASTICA**



**LEGNO**



**RUGGINE**

# DISCHI DA TAGLIO “TURBO DIAMOND”



# TABELLA FAMIGLIE PRODOTTI



Codici Famiglie Prodotti	RRB	RRA	RRT	RRS	RRU	RRZ	RRL	RRE	RRR	RRH	RRP	RRC	RRF	RRM	RRW
--------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



ASFALTO		★	★★	★★	★	★★	★★★	★	★★				★★	★★★	
MATTONE	★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★★
CERAMICA	★★	★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★★
CALCESTRUZZO	★★	★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★★
CALCESTRUZZO	★★	★★	★★	★★★	★	★★	★★	★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★
GRANITO	★★★	★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★	★★
MARMO	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★★	★★
PAVIMENTAZIONE IN PIETRA	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★★
PORCELLANA	★★	★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★	★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★★	★★
VETRO												★★★	★★		
METALLO														★★★	★★
PVC														★★★	★★★
LEGNO															★★★



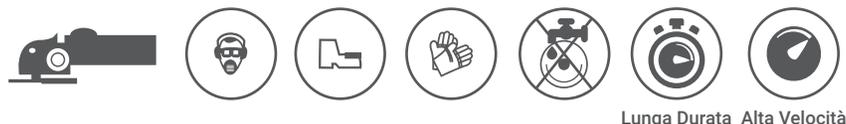
RRS

## DISCO DA TAGLIO "TURBO DIAMOND" A SEGMENTO LUNGO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio diamantati Rodex offrono eccellenti performance sia nel taglio industriale che artigianale. I dischi da taglio diamantati Rodex sono progettati per fornire i risultati attesi di taglio nella massima sicurezza. Sono ideali per qualsiasi applicazione di taglio su calcestruzzo e mattoni, granito o altri materiali a struttura rigida. Abrasivo: Classe Diamante D, prima classe di valutazione del diamante. Eccellente funzionalità di taglio. Elevata consistenza del diamante. Taglio rapido, lunga durata. Eccellente facilità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRS115	115	20/22,23	7	13200
RRS230	230	20/22,23	7	6600





RRU

## DISCO DA TAGLIO "TURBO DIAMOND" A SEGMENTO SINTERIZZATO

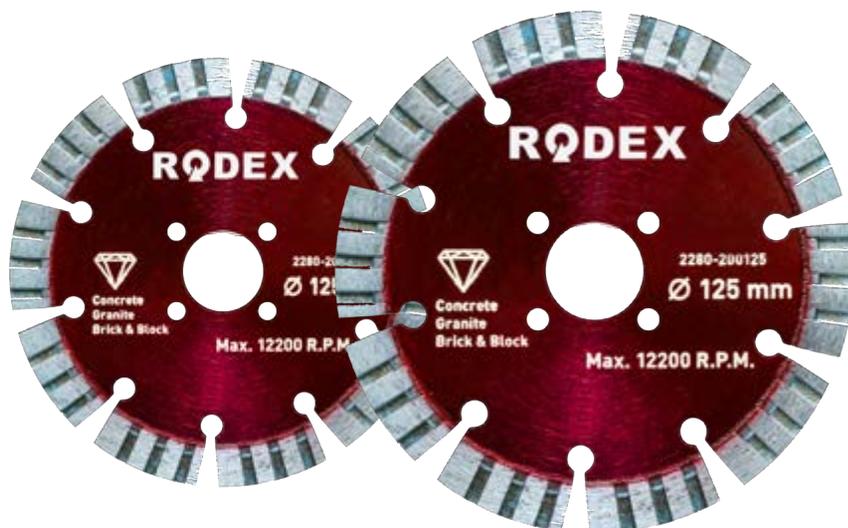
### Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio diamantati Rodex offrono eccellenti performance sia nel taglio industriale che artigianale. I dischi da taglio diamantati Rodex sono progettati per fornire i risultati attesi di taglio nella massima sicurezza. Sono ideali per qualsiasi applicazione di taglio su calcestruzzo e mattoni, granito o altri materiali a struttura rigida. Abrasivo: Classe Diamante D, prima classe di valutazione del diamante. Eccellente funzionalità di taglio. Elevata del diamante. Taglio rapido, lunga durata. Eccellente facilità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRU115	115	20/22,23	7	13200
RRU230	230	20/22,23	7	6600



Alta Velocità Lunga Durata



**RRF**

## DISCO DA TAGLIO “TURBO DIAMOND” A SEGMENTI SALDATI LASER PER SCANALATORE

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l’uso

Disco da taglio diamantato sviluppato per macchine scanalatrici. I dischi da taglio diamantati Rodex sono progettati per fornire i risultati attesi di taglio nella massima sicurezza. Ideali per il taglio di calcestruzzo in edilizia, granito, refrattari, laterizi tegole, ecc..  
 Abrasivo: Classe Diamante D, prima classe di valutazione del diamante. Eccellente funzionalità di taglio. Elevata efficienza del diamante. Taglio rapido, lunga durata. Eccellente facilità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRF125	125	20/22,23	7	12200
RRF150	150	20/22,23	7	10100
RRF180	180	20/22,23	7	8400



Lunga Durata Alta Velocità





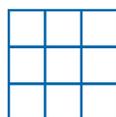
★★★

**CALCESTRUZZO**



★★★★

**GRANITO**



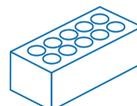
★★★

**CERAMICA**



★★★

**MARMO**



★★★

**MATTONE**



★★★

**PAVIMENTAZIONE  
IN PIETRA**



RRZ

## DISCO DA TAGLIO “TURBO DIAMOND” A SEGMENTO CRESCENTE “UNIVERSALE PROFESSIONALE PER CALCESTRUZZO E CEMENTO”

### Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio diamantati Rodex offrono eccellenti performance sia nel taglio industriale che artigianale. I dischi da taglio diamantati Rodex sono progettati per fornire i risultati attesi di taglio nella massima sicurezza. Sono ideali per qualsiasi applicazione di taglio su calcestruzzo e mattoni, granito o altri materiali a struttura rigida. Abrasivo: Classe Diamante D, prima classe di valutazione del diamante. Eccellente funzionalità di taglio. Elevata efficienza del diamante. Taglio rapido, lunga durata. Eccellente facilità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRZ115	115	20/22,23	7	13200
RRZ230	230	20/22,23	7	6600



Lunga Durata Alta Velocità





RRT

## DISCO DA TAGLIO “TURBO DIAMOND” A ONDA “PER PIETRA, GRANITO, PORFIDO E MATERIALI EDILI IN GENERE”

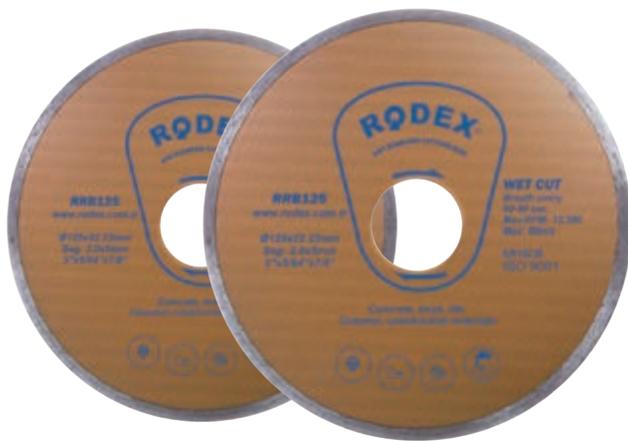
### Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio diamantati Rodex offrono eccellenti performance sia nel taglio industriale che artigianale. I dischi da taglio diamantati Rodex sono progettati per fornire i risultati attesi di taglio nella massima sicurezza. Sono ideali per qualsiasi applicazione di taglio su calcestruzzo e mattoni, granito o altri materiali a struttura rigida. Abrasivo: Classe Diamante D, prima classe di valutazione del diamante. Eccellente funzionalità di taglio. Elevata efficienza del diamante. Taglio rapido, lunga durata. Eccellente facilità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRT115	115	20/22,23	7	13200
RRT230	230	20/22,23	7	6600



Alta Velocità Lunga Durata



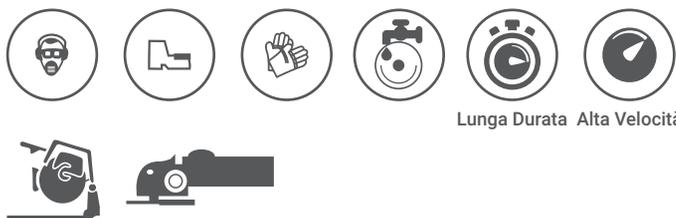
**RRB**

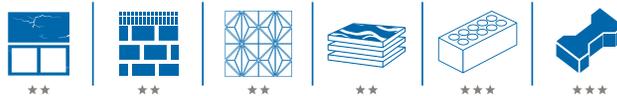
## DISCO DA TAGLIO “TURBO DIAMOND” ECO A CORONA CONTINUA LISCIA PER CERAMICA

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio diamantati Rodex offrono eccellenti performance sia nel taglio industriale che artigianale. I dischi da taglio diamantati Rodex sono progettati per fornire i risultati attesi di taglio nella massima sicurezza. Sono ideali per qualsiasi applicazione di taglio su calcestruzzo e mattoni, granito o altri materiali a struttura rigida. Abrasivo: Classe Diamante D, prima classe di valutazione del diamante. Eccellente funzionalità di taglio. Elevata efficienza del diamante. Taglio rapido, lunga durata. Eccellente facilità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRB115	115	20/22,23	5	13200
RRB230	230	20/22,23	5	6600





RRA

## DISCO DA TAGLIO “TURBO DIAMOND” STANDARD

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio diamantati Rodex offrono eccellenti performance sia nel taglio industriale che artigianale. I dischi da taglio diamantati Rodex sono progettati per fornire i risultati attesi di taglio nella massima sicurezza. Sono ideali per qualsiasi applicazione di taglio su calcestruzzo e mattoni, granito o altri materiali a struttura rigida. Abrasivo: Classe Diamante D, prima classe di valutazione del diamante. Eccellente funzionalità di taglio. Elevata efficienza del diamante. Taglio rapido, lunga durata. Eccellente facilità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRA115	115	20/22,23	7	13200
RRA230	230	20/22,23	7	6600



Alta Velocità Lunga Durata





RRP

## DISCO DA TAGLIO “TURBO DIAMOND” A CORONA INCROCIATA PER GRES PORCELLANATO/VETRIFICATO E MOSAICO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio diamantati Rodex offrono eccellenti performance sia nel taglio industriale che artigianale. I dischi da taglio diamantati Rodex sono progettati per fornire i risultati attesi di taglio nella massima sicurezza. Sono ideali per qualsiasi applicazione di taglio su calcestruzzo e mattoni, granito o altri materiali a struttura rigida. Abrasivo: Classe Diamante D, prima classe di valutazione del diamante. Eccellente funzionalità di taglio. Elevata consistenza del diamante. Taglio rapido, lunga durata. Eccellente facilità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRP115	115	20/22,23	12	13200
RRP230	230	20/22,23	7	6600



Alta Velocità Lunga Durata





RRH

## DISCO DA TAGLIO "TURBO DIAMOND" SUPER-SOTTILE PER GRES / MULTIFUNZIONE

### Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio diamantati Rodex offrono eccellenti performance sia nel taglio industriale che artigianale. Grazie alla sua struttura Super Sottile permette un taglio senza scheggiature su materiali quali le piastrelle. I dischi da taglio diamantati Rodex sono progettati per fornire i risultati attesi di taglio nella massima sicurezza. Sono ideali per qualsiasi applicazione di taglio su calcestruzzo e mattoni, granito o altri materiali a struttura rigida. Abrasivo: Classe Diamante D, prima classe di valutazione del diamante. Eccellente funzionalità di taglio. Elevata efficienza del diamante. Taglio rapido, lunga durata. Eccellente facilità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRH115 ROSA	115	20/22,23	10	13200
RRH230 ROSA	230	20/22,23	7	6600

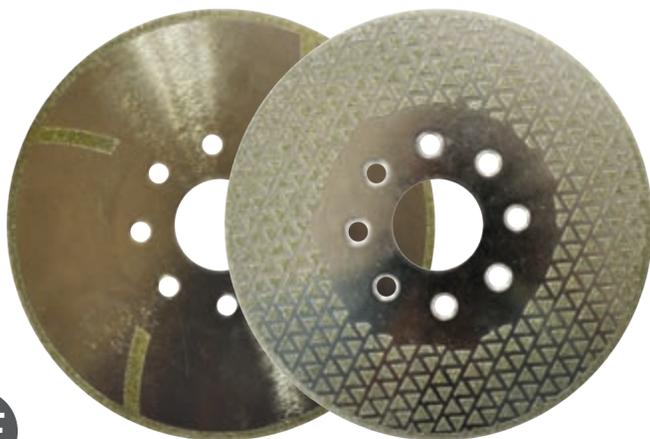


Alta Velocità



Lunga Durata





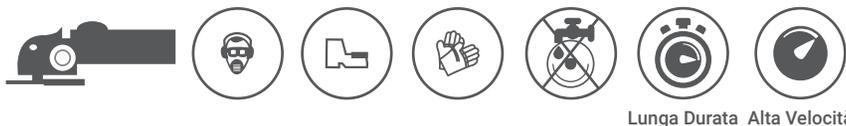
**RRE**

## DISCO DIAMANTATO ELETTROPLACCATO PER MARMO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi diamantati elettroplaccati possono essere utilizzati per il taglio di molti materiali duri e abrasivi come marmo, granito, plastica termoindurente, vetroresina, materiali pre-sinterizzati, elettro-carboni, ecc. I dischi diamantati elettroplaccati hanno prestazioni di taglio molto precise e generano un calore minimo. A differenza degli utensili da taglio diamantati a legante metallico (lame saldate sinterizzate, saldate con laser e argento), i dischi da taglio diamantati elettroplaccati sono più adatti per l'uso nel taglio a secco. Questo perché hanno diamanti ad altissima concentrazione legati rigidamente sulla superficie da una lega di nichel e le particelle di diamante fuoriescono dal legame. I dischi da taglio diamantati elettroplaccati al nichel sono particolarmente adatti per operazioni di taglio iniziale. Possono essere utilizzati per il taglio di molti materiali duri e abrasivi come marmo, granito, plastica termoindurente, vetroresina, materiali pre-sinterizzati, elettro-carboni, grafite, ferriti morbide, prodotti farinacei, schede pc, ecc. Uno dei vantaggi esclusivi dei dischi diamantati elettroplaccati è la flessibilità di poter realizzare quasi tutte le configurazioni di rivestimento. I dischi da taglio a corona continua offrono tagli più uniformi su fibra di vetro, plastica, piastrelle di ceramica ecc. I dischi da taglio a corona segmentata sono più adatti per il taglio di marmo, granito e materiali abrasivi in cui la scheggiatura non è un problema.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRE115	115	22,23	M14	13200
RRE230F	230	22,23	M14	6600



Lunga Durata Alta Velocità





RRC

## DISCO ELETTROPLACCATO PER TAGLIO DEL VETRO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

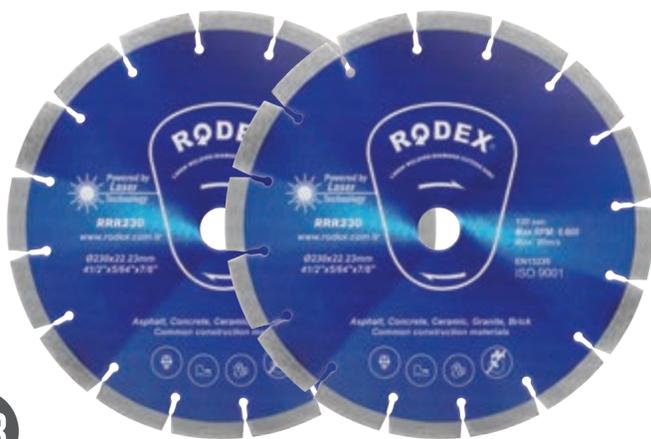
Un accessorio unico per il tuo lavoro, appositamente progettato per il taglio di materiali duri come il vetro. La lama diamantata produce un taglio netto. Utile per tutti i tipi di taglio a freddo, come la realizzazione di tacche per l'avvolgimento di fili o il taglio di barre sottili. È estremamente resistente, quindi mantiene la sagoma e non si rompe.

Codice	Dimensione (mm)	Dimensione (Inc)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRC115	115	4,5"	22,23	20 x 1.4	13200
RRC125	125	4,5"	22,23	20 x 1.4	12200

115 : 1.4 mm  
125 : 1.4 mm



Lunga Durata Alta Velocità



**RRR**

## DISCHI DA TAGLIO “TURBO DIAMOND” A SEGMENTI SALDATI LASER PER ASFALTO E CEMENTO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio Laser Rodex danno ottimi risultati nei lavori di taglio industriale. I dischi da taglio Laser marcati Rodex, sono stati progettati al fine di fornire tagli ottimali e massima sicurezza. È un prodotto molto adatto per il taglio dell'asfalto, mattoni, granito o altri materiali da costruzione duri.

Abrasivo: Segmenti diamantati saldati al laser.

Qualità del diamante di prima classe.

Splendida funzionalità di taglio.

Alta densità di diamante.

Brevi tempi di taglio, lunga durata.

Grande praticità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRR230	230	22,23	10	6650
RRR300	300	22,23	10	5100
RRR350	350	32	10	4400
RRR400	400	32	10	3800
RRR450	450	32	10	3400
RRR500	500	32	10	3100
RRR600	600	32	10	2550



Lunga Durata Alta Velocità





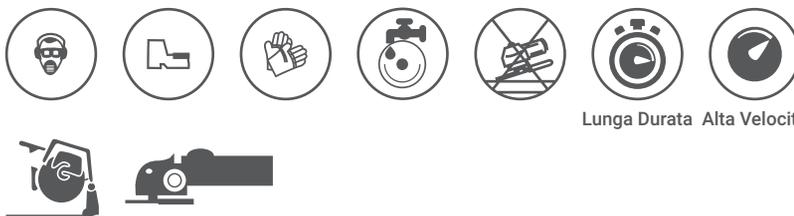
RRL

## DISCO DA TAGLIO "TURBO DIAMOND" A SEGMENTI "TIPO T" ALLUNGATI PER CEMENTO ARMATO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

I dischi da taglio diamantati turbo Rodex che uniscono il design alle prestazioni consentono massima sicurezza ed efficienza. Sono estremamente adatti per il taglio dell'asfalto, calcestruzzo, granito e altri materiali da costruzione duri. Abrasivo: Diamante D Qualità del diamante di prima classe. Splendida funzionalità di taglio. Alta densità di diamante. Brevi tempi di taglio, lunga durata. Grande praticità ed efficienza di taglio.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Altezza Segmento	Giri/Min.
RRL115	115	20/22,23	7	13200
RRL230	230	20/22,23	7	6600



Lunga Durata Alta Velocità



**RRG**

## PLATORELLO DIAMANTATO A CORONA CONTINUA PER LEVIGATURA

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Lama diamantata sinterizzata, Adatto per levigare, lucidare marmo, calcestruzzo, molatura, taglio, pavimentazione, terreno, stanza, ecc.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Giri/Min.
RRG10115	115	M14	13200
RRG10125	125	M14	12200



Alta Velocità Lunga Durata



T27





RRG

## PLATORELLO DIAMANTATO A SEGMENTI PER LEVIGATURA

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Mola diamantata a tazza doppia fila.  
Ideale per la levigatura di pavimenti, pietra arenaria, intonaco e calcestruzzo.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Giri/Min.
RRG115	115	M14	13200
RRG125	125	M14	12200
RRG180	180	M14	8600

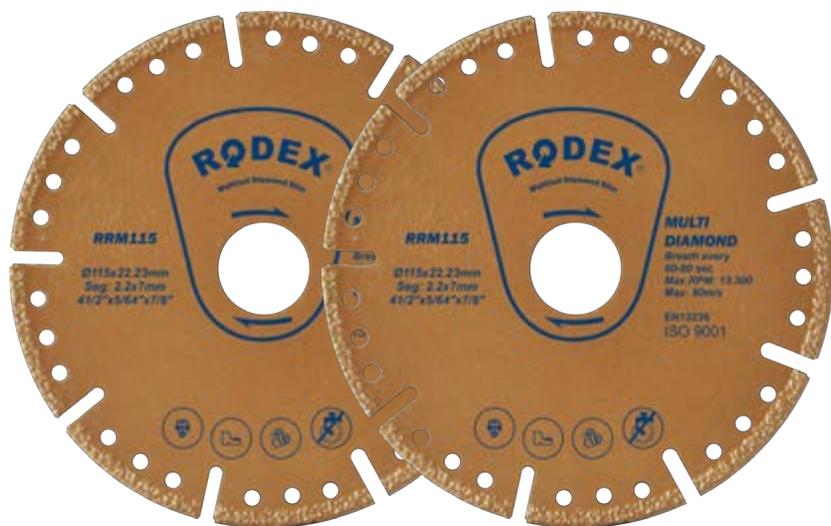


Alta Velocità Lunga Durata



T27





## DISCO DIAMANTATO MULTICUT

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

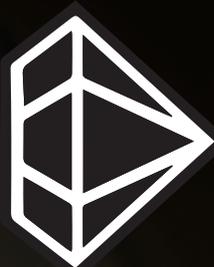
Il nuovo disco Rodex MULTI CUT è progettato ed ideale per taglio di pietra, fibra di vetro, pvc, acciaio, lamiera, materiali edili, ceramica, gomme e plastiche rigide.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Teeth	Giri/Min.
RRM115	115MM	22.23MM	8	13000



Long Life High Speed





**DIAMANTATO**

**MULTICUT**



**PIETRA**



**FERRO**



**ACCIAIO**



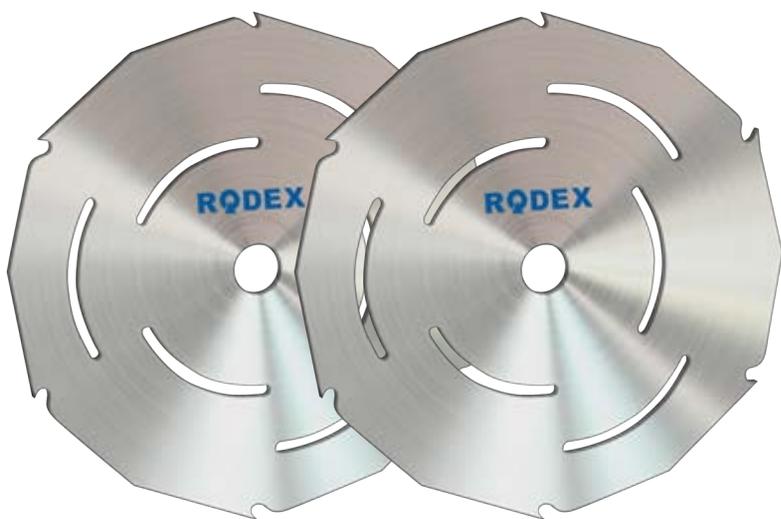
**ALLUMINIO**



**PVC**



**CERAMICA**



## LAMA DA LEGNO

### Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Queste lame garantiscono prestazioni 50 volte superiori alle classiche lame in metallo duro, grazie alla speciale formula in diamante policristallino. Lame ad alta qualità con esclusivo rivestimento di nichelatura, applicato sul corpo della lama con proprietà di anti-frizione, anti-aderenza e anti-corrosione.

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Teeth	Giri/Min.
RRW115	115	22.23(7/8")	6	10000
RRW230	230	22.23(7/8")	6	6000



Long Life High Speed




**RRO**

## FORETTI DA GRES ATTACCO M14.

### USO A SECCO SENZA PUNTA DI CENTRAGGIO

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Progettati per gres porcellanato, graniti, klinker, refrattari, quarziti, fraganite e pietre dure - utilizzo a secco - uso su smerigliatrici angolari 10.000-13.000 giri - attacco M14 misura per porte blindate

Codice	Dimensione (mm)	Diametro Foro	Giri/Min.
RRO6	6	M14	13000
RRO8	8	M14	13000
RRO10	10	M14	13000
RRO15	15	M14	13000
RRO20	20	M14	13000
RRO25	25	M14	13000
RRO30	30	M14	13000
RRO35	35	M14	13000
RRO40	40	M14	13000
RRO50	50	M14	13000
RRO60	60	M14	13000



Alta Velocità Lunga Durata



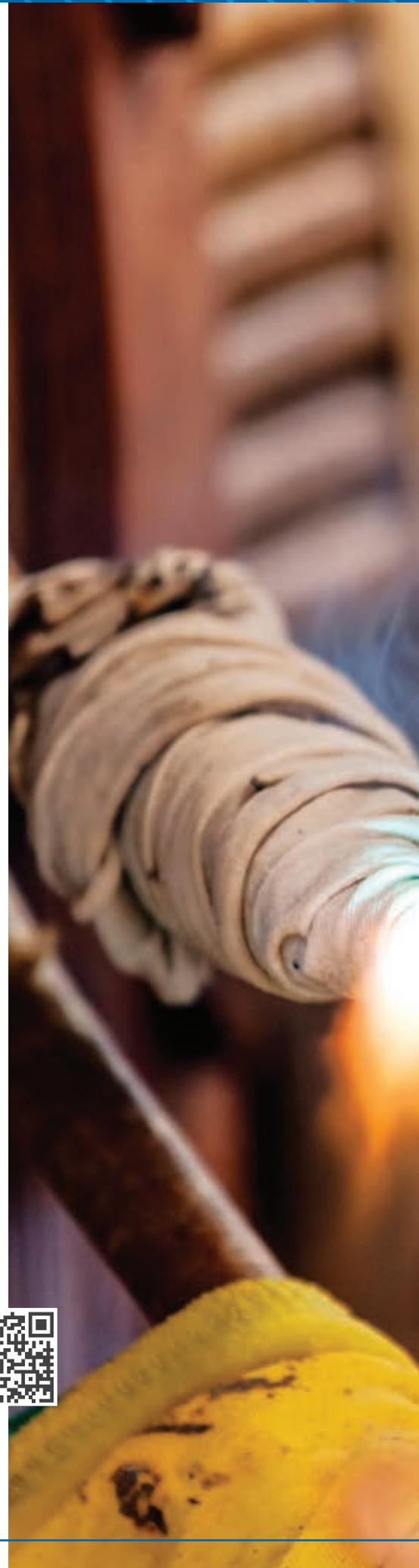
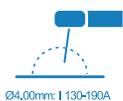
**AWS: E6013**

## ELETTRODI PER SALDATURA

Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Elettrodo ad alto rivestimento di rutilo con eccellente capacità di saldatura in tutte le posizioni tranne verticale in basso, ideale per acciai a basso e medio tenore di carbonio, acciai per recipienti a pressione di qualità HI, HII ed acciai strutturali tipo St33, St37, St44. Finemente increspato, scorie autodistaccanti, di facile accensione e riaccensione e spruzzi molto piccoli sono le principali caratteristiche. Aree di applicazione: costruzioni con acciaio strutturale basso legato, componenti automotive zincati, saldature navali, lavori di carpenteria in ferro, tutti i tipi di superfici galvanizzate. Leghe saldate: acciai strutturali, acciai a grana fine, acciai resistenti alle alte temperature, piastre navali, acciaio pressofuso

Codice	Dimensione (mm)	Lunghezza (mm)	Attuale (A)
RDE250	2.50	350	60-100
RDE325	3.25	350	90-140
RDE400	4.00	400	130-190





## FILO PER SALDATURA

### Caratteristiche e raccomandazioni generali per l'uso

Arctech SG 2 è un elettrodo a filo solido in acciaio dolce rivestito di rame, adatto per applicazioni quali saldature su cisterne, carrozzerie, attrezzature agricole, fabbricazioni strutturali in acciaio al carbonio. Anche grazie alla sua alta capacità di carico corrente è raccomandato per saldature pesanti in lavorazioni industriali dove vengano frequentemente saldate piastre moderatamente incrostate ed arrugginite. Garantisce un minimo spruzzo di metallo libero ed una ottima saldabilità con potenti disossidanti per miscele di Ar/Co2 ricche di Argon ed anche per CO2.

**Leghe saldabili:** acciai per costruzione, acciai sottili per costruzione, acciai per tubi, lamiere per caldaie, lastre navali, ferro pressofuso.

**Aree di utilizzo:** carrozzerie per automobili, carrozzerie industriali, carrozzeria per veicoli ferroviari, attrezzature per l'agricoltura, strutture in acciaio.

Codice	Dimensione (mm)	
RDX0805	0,8	5KG
RDX1005	1	5KG
RDX1015	1	15KG
RDX1205	1,2	5KG
RDX1215	1,2	15KG

CM	nS	iP	P	S	Cu
0.07-0.10	1.4-1.6	0.7-1.0	<0.025	<0.025	<0.30



# RODEX



**DISCHI DA TAGLIO E RETTIFICA**

EN 12413  
41 A 30 N  
BF 80  
80 m/s max.  
8600 RPM

INOX  METAL

Made in 



 **Podere  
imballaggi**

Via Pantanelli 169/171,  
61025 Montelabbate (PU), Italy  
P.IVA: IT02278120411  
Tel. +39 0721 282399  
E-mail: [mpodere@podereimballaggi.com](mailto:mpodere@podereimballaggi.com)  
[matteo@podereimballaggi.com](mailto:matteo@podereimballaggi.com)  
Website: [podereimballaggi.com](http://podereimballaggi.com)